



engendrar
Tecnologia produzindo soluções

Catálogo
Técnico



Laboratório

As principais demandas dos laboratórios de minério estão voltadas para equipamentos com tecnologia avançada, capazes de oferecer segurança na operação e absoluta precisão nos resultados. Afinada com essa tendência, a ENGENDRAR disponibiliza uma ampla linha de equipamentos para laboratório mineral com reduzido custo de operação e elevado grau de eficiência.

+ Laboratório

Divisor de Polpa Rotativo

Práticos e eficientes no quarteamento de materiais empalpados, os Divisores de Polpa Rotativos ENGENDRAR são a solução adequada para a redução de amostras no laboratório e ideais para os mais variados estudos de caracterização mineral.

Os Divisores de Polpa Rotativos possuem um recipiente de 10, 20, 30, 40 ou 50 litros, dotado de agitador, permitindo a obtenção de 12 alíquotas, igualmente representativas, através de 12 cubas prismáticas produzidas em aço inox AISI-304, dispostas radialmente sobre uma mesa giratória com capacidade aproximada de 2,4 litros por cuba.

O Divisor está dimensionado para operar com polpas que contenham partículas sólidas de até 3,2 mm (1/8").

A mesa giratória é acionada por motor e polias, mantendo uma velocidade constante e produzindo uma divisão correta.

Este equipamento pode ser fabricado sob medida para atender as necessidades do cliente.



Modelo	Especificações Técnicas	
EP-012 10 LITROS / EP-012 20 LITROS	Altura	1.415 mm
	Largura	580 mm
	Comprimento	1.060 mm
	Peso	190 kg
	Motor Agitador	0,5 cv, 4 polos
	Motor Mesa	0,5 cv / 0,8 cv, 2/4 polos
	Tensão	220 v - trifásico
	Capacidade do Silo	10 ou 20 l

Modelos	Especificações Técnicas	
DRP40	Altura	1.953 mm
	Largura	1.500 mm
	Comprimento	1.500 mm
	Peso	300 kg
	Motor Agitador	0,5 cv, 4 polos
	Motor Mesa	0,5 cv / 0,8 cv, 2/4 polos
	Tensão	220 v - trifásico
	Capacidade do Silo	40 l
DRP50	Altura	1.953 mm
	Largura	1.700 mm
	Comprimento	1.700 mm
	Peso	300 kg
	Motor Agitador	0,5 cv, 4 polos
	Motor Mesa	0,5 cv / 0,8 cv, 2/4 polos
	Tensão	220 v - trifásico
	Capacidade do Silo	50 l