



**engendrar**  
Tecnologia produzindo soluções

Catálogo  
Técnico



## Classificação

A classificação e o peneiramento têm como objetivo principal a separação de um material em duas ou mais frações com partículas de tamanhos distintos. As operações unitárias de separação e classificação são quase todas comuns em todas as instalações de tratamento mecânico, sendo que no peneiramento ocorre uma separação apenas segundo o tamanho geométrico das partículas, enquanto na classificação a separação é realizada tendo como base a velocidade com que as partículas atravessam um fluido.

## + Classificação

# Classificador Espiral

Classificadores Espirais ENGENDRAR tem uso, principalmente, na classificação com granulometrias variadas. São largamente utilizados na classificação de minérios de ferro, titânio, entre outros.

Tem aplicação como desaguadores e lavadores de areias, deslamadores e classificadores em circuito fechado de pequenas capacidades.

Podem ser usados tanto no tratamento de materiais industriais não metálicos como no processamento de minérios metálicos.

Os classificadores são equipamentos constituídos basicamente de um tanque, formando uma bacia de sedimentação com fundo inclinado e curvado com formato de um semi-círculo para ajustar-se a uma espiral paralela ao fundo.

A capacidade de overflow é baseada na separação em 65 mesh com densidade específica de 2,7. A capacidade do material arrastado é baseada na velocidade da espiral.

Os modelos são baseados nos diâmetros das hélices que podem ser de 12", 16", 24", 30", 36", 42", 48" e 54".

Equipados com tanques de largura vari-

ável, eixo com hélice de uma, duas ou três entradas e tendo o grau de submersão da hélice de 100%, 125% ou 150%. Os classificadores espirais ENGENDRAR atendem a qualquer especificação.

As dimensões variam de acordo com o grau de submersão da hélice e umidade do material, assim como as especificações técnicas do motor.

