



**engendrar**  
Tecnologia produzindo soluções

Catálogo  
Técnico



## Classificação

A classificação e o peneiramento têm como objetivo principal a separação de um material em duas ou mais frações com partículas de tamanhos distintos. As operações unitárias de separação e classificação são quase todas comuns em todas as instalações de tratamento mecânico, sendo que no peneiramento ocorre uma separação apenas segundo o tamanho geométrico das partículas, enquanto na classificação a separação é realizada tendo como base a velocidade com que as partículas atravessam um fluido.

## + Classificação

# Classificador Espiral

Classificadores Espirais ENGENDRAR tem uso, principalmente, na classificação com granulometrias variadas. São largamente utilizados na classificação de minérios de ferro, titânio, entre outros.

Tem aplicação como desaguadores e lavadores de areias, deslamadores e classificadores em circuito fechado de pequenas capacidades.

Podem ser usados tanto no tratamento de materiais industriais não metálicos como no processamento de minérios metálicos.

Os classificadores são equipamentos constituídos basicamente de um tanque, formando uma bacia de sedimentação com fundo inclinado e curvado com formato de um semi-círculo para ajustar-se a uma espiral paralela ao fundo.

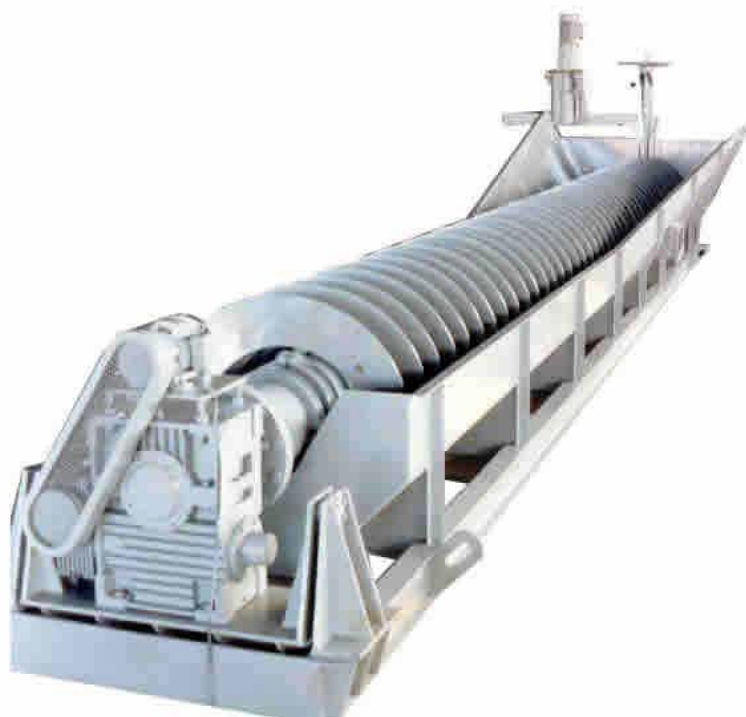
A capacidade de overflow é baseada na separação em 65 mesh com densidade específica de 2,7. A capacidade do material arrastado é baseada na velocidade da espiral.

Os modelos são baseados nos diâmetros das hélices que podem ser de 12", 16", 24", 30", 36", 42", 48" e 54".

Equipados com tanques de largura vari-

ável, eixo com hélice de uma, duas ou três entradas e tendo o grau de submersão da hélice de 100%, 125% ou 150%. Os classificadores espirais ENGENDRAR atendem a qualquer especificação.

As dimensões variam de acordo com o grau de submersão da hélice e umidade do material, assim como as especificações técnicas do motor.



## + Classificação

# Peneiras Estáticas

Peneiras DSM são equipamentos estáticos e de funcionamento extremamente simples, indicados para solucionar os problemas de classificação e desagendamento dos mais diversos materiais, seja em processos industriais e no beneficiamento mineral. Estes equipamentos possuem alta capacidade de peneiramento aliados a uma simplicidade extremamente acentuada. Utilizam uma superfície côncava formada por barras na forma de cunha. A concavidade da tela cria forças centrífugas que forçam continuamente a polpa contra a sua superfície. A alimentação prioriza a distribuição uniforme da polpa sobre toda a superfície da tela, que possui barras com ranhuras orientadas perpendicularmente à passagem de material. Camadas sucessivas e adjacentes de líquido passam por entre as ranhuras, arrastando as partículas pequenas para o compartimento undersize, sendo que as partículas não serão maiores que a camada de líquido formada pelas ranhuras. Uma peneira estática é composta por uma câmara de alimentação e distribuição, uma estrutura de sustentação da peneira, câmaras ou chutes de coleta do overflow e underflow. Todo o conjunto será fabricado em aço carbono qualificado.

A Câmara da Tela possui inclinação variável e gradual. Este sistema possibilita a inclinação gradual da caixa da tela, permitindo controlar o desgaste locali-

zado das barras, possibilitando que as telas possam ser invertidas quando o ângulo mínimo for atingido e as barras sofrerem desgaste acentuado de um lado da tela. A inversão da tela permite uma redução considerável de tempo de manutenção, visto que todo o conjunto inferior com a tela possui movimento de rotação de 360 graus, aliado à possibilidade de sua inclinação.

A tela é fabricada em aço inox 304, feitas por barras tipo cunha de perfil denominado de 60 v.





## Classificação

# Peneiras Estáticas

Eles ocupam pouco espaço, não possuem motorização, não se movimentam, não produzem ruídos, requerem um mínimo de estrutura de sustentação, não requerem operadores e praticamente não implicam em manutenção.

Os equipamentos por nós ofertados, estão disponíveis em ampla gama de

tamanhos, abrangendo larguras de 1' a 8', ângulos de telas de 45 e 60 graus, bem como raios de curvamento das peneiras de 30" e 36".

As aberturas das telas englobam dimensões que vão desde 0,1 mm até 12 mm.

MODELO	$\alpha$	Altura (mm)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Peso (kg)	Área da Peneira
1	45°	1.262	603	524	≈ 200	305 X 719
		1.192	540	524	≈ 200	305 X 598
	60°	1.327	1.057	524	≈ 200	305 X 958
		1.274	727	524	≈ 200	305 X 798
2	45°	1.262	603	978	≈ 400	610 X 719
		1.192	540	978	≈ 400	610 X 598
	60°	1.327	1.057	978	≈ 400	610 X 958
		1.274	727	978	≈ 400	610 X 798
3	45°	1.262	603	1.432	≈ 600	914 X 719
		1.192	540	1.432	≈ 600	914 X 598
	60°	1.327	1.057	1.432	≈ 600	914 X 958
		1.274	727	1.432	≈ 600	914 X 798
4	45°	1.262	603	1.886	≈ 800	1.219 X 719
		1.192	540	1.886	≈ 800	1.219 X 598
	60°	1.327	1.057	1.886	≈ 800	1.219 X 958
		1.274	727	1.886	≈ 800	1.219 X 798
5	45°	1.262	603	2.340	≈ 1.000	1.524 X 719
		1.192	540	2.340	≈ 1.000	1.524 X 598
	60°	1.327	1.057	2.340	≈ 1.000	1.524 X 958
		1.274	727	2.340	≈ 1.000	1.524 X 798
6	45°	1.262	603	2.794	≈ 1.200	1.829 X 719
		1.192	540	2.794	≈ 1.200	1.829 X 598
	60°	1.327	1.057	2.794	≈ 1.200	1.829 X 958
		1.274	727	2.794	≈ 1.200	1.829 X 798
7	45°	1.262	603	3.248	≈ 1.400	2.134 X 719
		1.192	540	3.248	≈ 1.400	2.134 X 598
	60°	1.327	1.057	3.248	≈ 1.400	2.134 X 958
		1.274	727	3.248	≈ 1.400	2.134 X 798
8	45°	1.262	603	3.702	≈ 1.600	2.439 X 719
		1.192	540	3.702	≈ 1.600	2.439 X 598
	60°	1.327	1.057	3.702	≈ 1.600	2.439 X 958
		1.274	727	3.702	≈ 1.600	2.439 X 798