



engendrar
Tecnologia produzindo soluções

Catálogo
Técnico



Equipamentos Industriais

A ENGENDRAR projeta e fabrica equipamentos industriais com elevado padrão de qualidade para atender às mais diversas especificações de seus clientes. São equipamentos robustos, de baixa manutenção e de longa vida útil. São fornecidos padronizados ou podem ser alterados para atender às especificidades de cada cliente.

+ Equipamentos Industriais

Alimentadores de Correia

Os alimentadores de correia são empregados na retomada por gravidade de materiais a granel secos ou úmidos sob unidades de estocagem, tais como silos ou pilhas, em situações nas quais é exigido um fluxo uniforme e contínuo do material, bem como o controle dessa retirada.

São usados com minérios finos, carvão, concentrados de minérios úmidos e ocasionalmente com pós muito finos e secos.

Consistem de uma correia contínua, suportada e guiada por roletes espaçadores e acionadas por tambores, em uma configuração em tudo similar aos transportadores de correia. Um silo é montado sobre a correia, apoiado sobre estrutura metálica, que também é parte integrante da correia. Todo esse conjunto forma uma unidade integral.

Para os casos em que o material alimentado possui umidade e/ou apresenta tendência de ser aderente, os alimentadores podem apresentar na sua configuração raspadores do lado de retorno da correia.

Podem ser tão robustos quanto necessário para suportar as cargas, permitindo mesmo assim, um controle ótimo de alimentação. Variáveis como abertura da comporta, variação da velocidade da correia por meio de variadores mecânicos, eletromagnéticos ou de frequência podem ser facilmente incorporadas ao equipamento. As baixas potên-

cias absorvidas e o funcionamento estável e contínuo são outros fatores vantajosos nesse tipo de equipamento.

Nossos alimentadores de correia da linha padronizada são produzidos com larguras de 6", 10", 12", 16" e 24", sendo dotados de silos de alimentação com capacidades variáveis, conforme o fluxo de material. Ajustes de alimentação são feitos através de válvula de guilhotina para fluxos de até 1.000 kg/h ou superiores, conforme aplicação.

Projetos especiais com capacidade elevada podem ser desenvolvidos mediante consulta.

