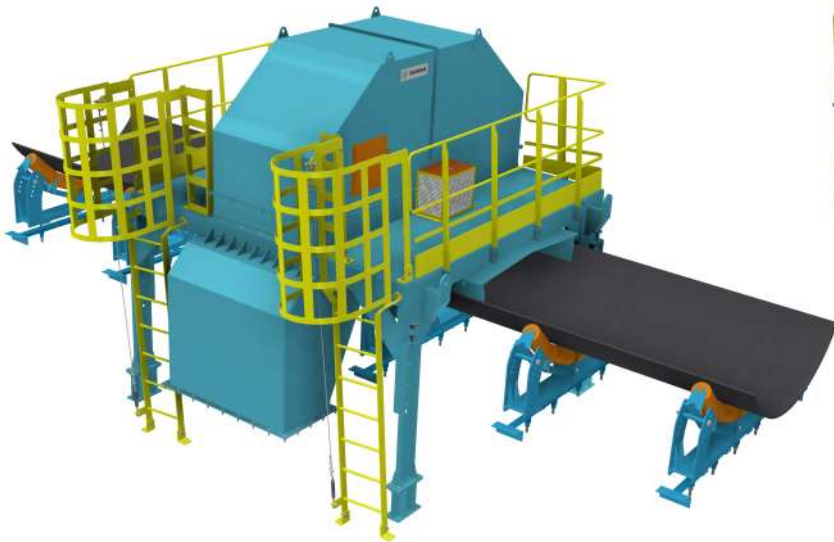
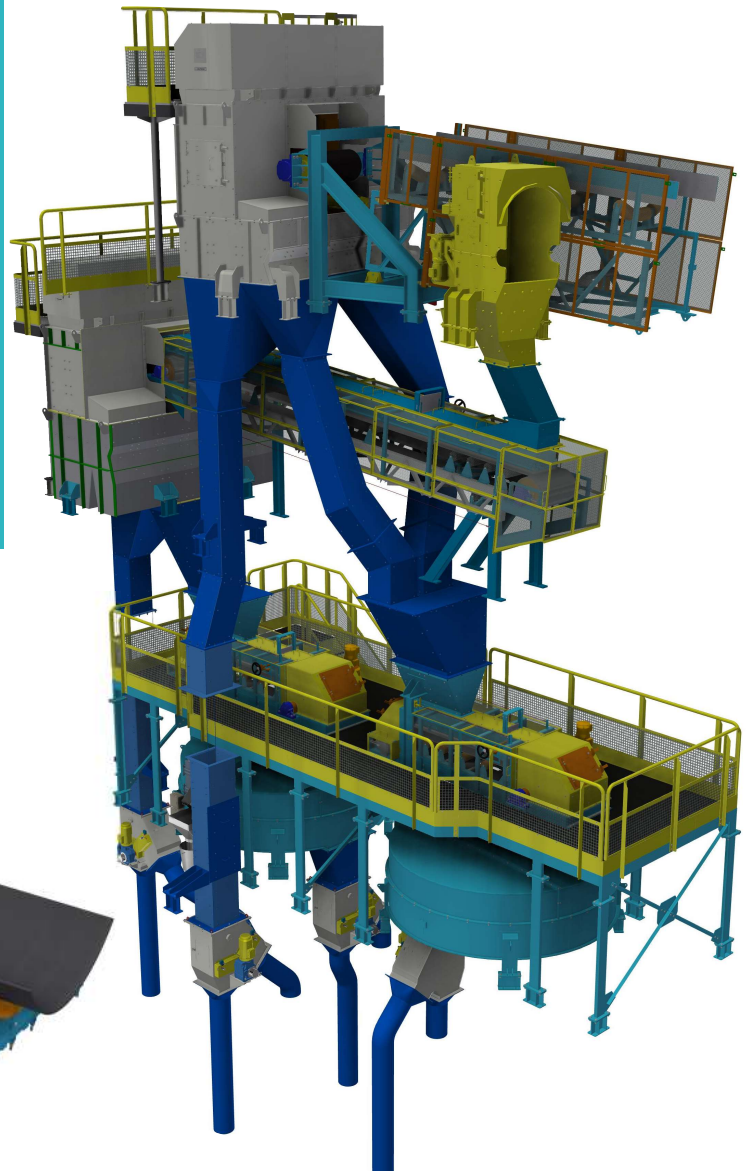


engendrar
Tecnologia produzindo soluções

Catálogo
Técnico



Amostragem

A Amostragem consiste em uma sequência de operações realizadas com o objetivo de extrair pequenas porções de um total de material, de tal forma que essas porções representem as propriedades do lote dentro de limites aceitáveis de precisão. Os equipamentos fornecidos pela ENGENDRAR são construídos dentro dos mais altos padrões técnicos e de especificações de qualidade, estando perfeitamente dimensionados para cada tipo de aplicação.

Amostragem

Divisores Rotativos de Amostras

Os Divisores Rotativos de Amostras ENGENDRAR são utilizados em sistemas de amostragem onde seja necessária subdivisão de amostra para diferentes análises ou redução de amostra.

São utilizados com o objetivo de subdividir uma amostra em partes representativas da amostra original, porém mais facilmente manuseáveis.

O equipamento é composto por carcaça externa, recipientes de coleta e carrossel girante para suporte dos recipientes.

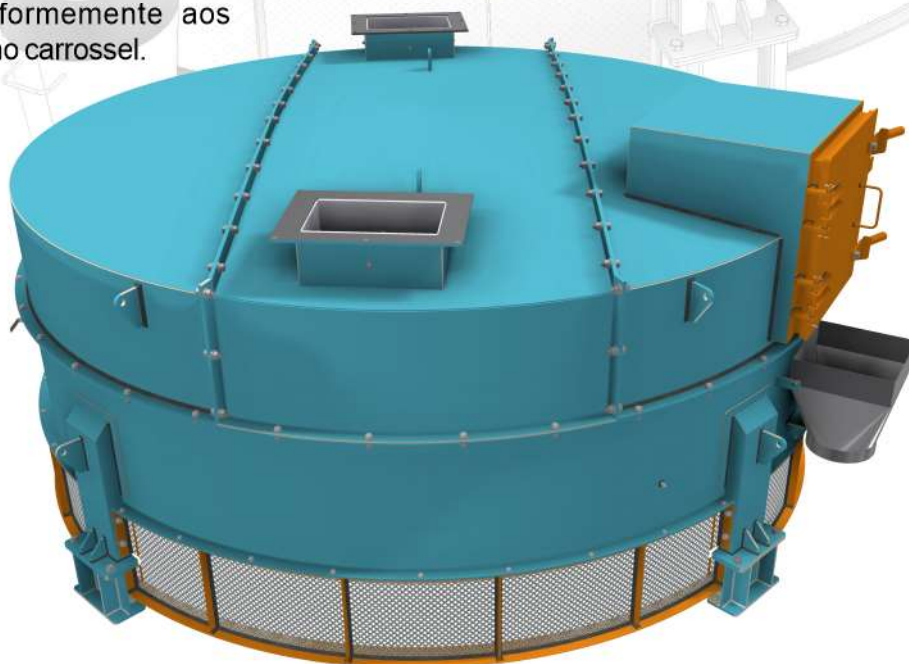
Para que a subdivisão da amostra seja feita de modo correto e eficiente, é necessário alimentar o divisor rotativo por meio de um alimentador de correia ou alimentador vibratório. Apenas um fluxo regular e contínuo pode garantir uma divisão homogênea. Na medida em que o giro do carrossel for controlado, o material será distribuído uniformemente aos recipientes montados no carrossel.

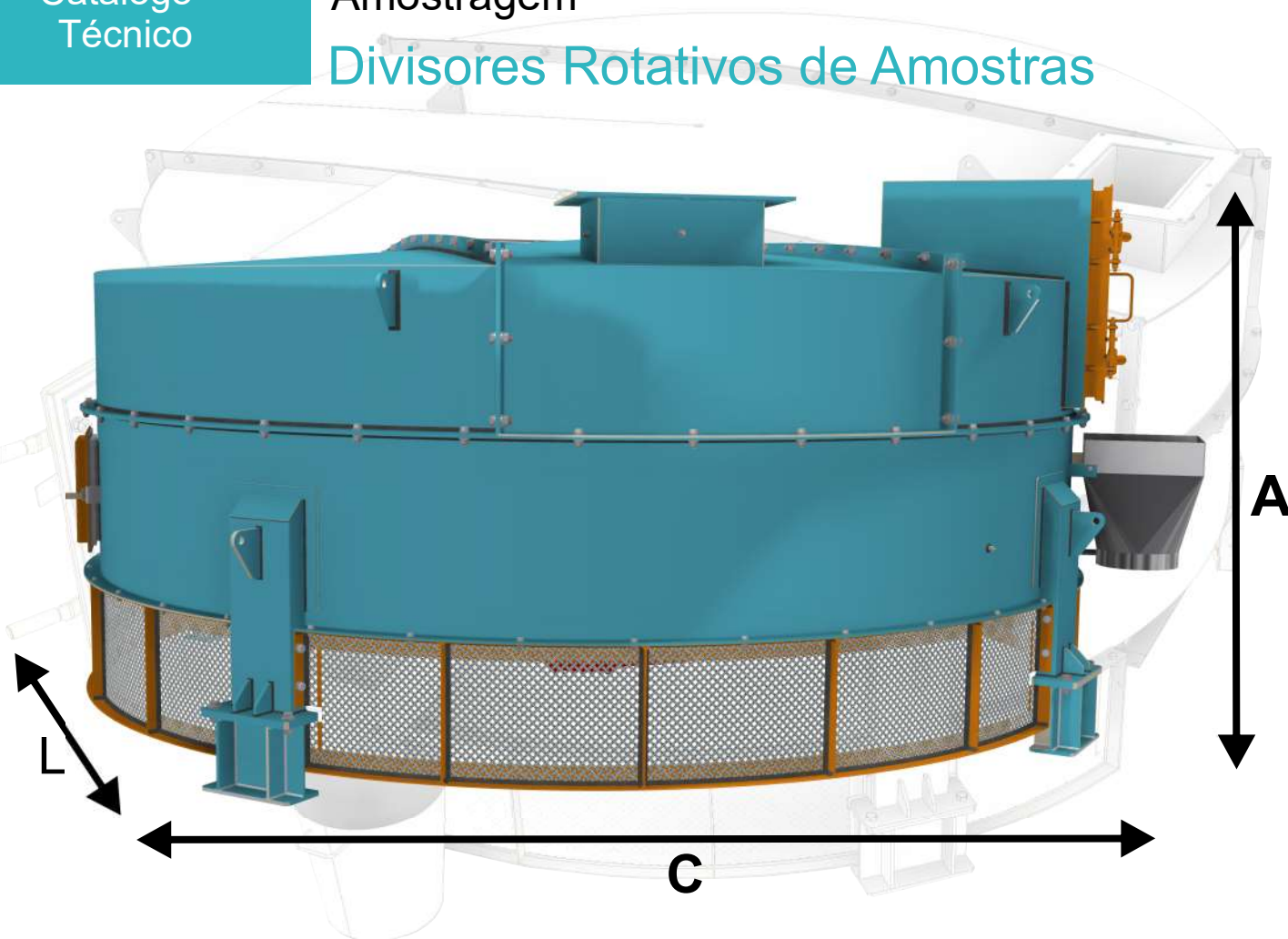
Tanto o alimentador quanto o distribuidor podem ter suas velocidades controladas por inversor de frequência, permitindo o controle dessa variável.

Podem ser usados com minérios finos, úmidos e ocasionalmente com pós muito finos e secos. Os recipientes de coleta são todos fabricados em aço INOX AISI 304 para que não ocorra contaminação do material subdividido causado pelo contato com o recipiente.

Possui um sistema de botoeira pulsante para que o giro do carrossel, após toda a coleta do material, não seja manual, ou seja, através da botoeira pode-se deixar a caneca que se deseja na posição de descarga.

Podem ter 8,12,16,20,24,28 ou 32 canecas. O volume das canecas depende de cada aplicação.




DESPECIFICAÇÃO TÉCNICA*

| MODELO | POTÊNCIA ACIONAMENTO | QUANTIDADE DE CANECAS | DIMENSÕES C x L x A | PESO |
|--------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---------|
| DRA-08 | 2 cv | 08 | 900 x 900 x 1790 mm | 215 kg |
| DRA-12 | 3 cv | 12 | 1515 x 1240 x 1630 mm | 660 kg |
| DRA-16 | 5 cv | 16 | 2200 x 1800 x 1540 mm | 1200 kg |
| DRA-20 | 5 cv | 20 | 2900 x 2400 x 1640 mm | 1450 kg |
| DRA-24 | 5 cv | 24 | 3210 x 2630 x 1800 mm | 1690 kg |
| DRA-28 | 7,5 cv | 28 | 3210 x 2730 x 1930 mm | 2050kg |
| DRA-32 | 7,5 cv | 32 | 3600 x 3330 x 1640 mm | 2680 kg |

* As informações de potência, dimensões e peso dos equipamentos informadas acima, poderão ser alteradas conforme os dados de processo e projeto de cada cliente.