

ENGENDRAR



Catálogo Técnico





Classificação

A classificação e o peneiramento têm como objetivo principal a separação de um material em duas ou mais frações com partículas de tamanhos distintos. As operações unitárias de separação e classificação são quase todas comuns em todas as instalações de tratamento mecânico, sendo que no peneiramento ocorre uma separação apenas segundo o tamanho geométrico das partículas, enquanto na classificação a separação é realizada tendo como base a velocidade com que as partículas atravessam um fluido.



Catálogo Técnico

Classificação

Classificadores Espirais

Os Classificadores Espirais ENGENDRAR têm uso, principalmente, na classificação com granulometrias variadas. São largamente utilizados na classificação de minérios de ferro, titânio, entre outros.

Tem aplicação como desaguadores e lavadores de areias, deslamadores e classificadores em circuito fechado de pequenas capacidades.

Podem ser usados tanto no tratamento de materiais industriais não metálicos como no processamento de minérios metálicos.

Os Classificadores são equipamentos constituídos basicamente de um tanque, formando uma bacia de sedimentação com fundo inclinado para ajustar-se a uma espiral paralela ao fundo.

A capacidade de overflow é baseada na separação em 65 mesh com densidade específica de 2,7. A capacidade do material arrastado é baseada na velocidade da espiral.

Os modelos são baseados nos diâmetros das hélices que podem ser de 12", 16", 24", 30", 36", 42", 48" e 54". Também pode-se fabricar classificadores com diâmetros de até 82".

Equipados com tanques de largura variável, eixo com hélice de uma, duas ou três entradas e tendo o grau de submergência da hélice de 100%, 125% ou 150%. Os Classificadores Espirais ENGENDRAR atendem a qualquer especificação.

As dimensões variam de acordo com o grau de submergência da hélice e umidade do material, assim como as especificações técnicas do material

São totalmente fabricados em aço carbono e as hélices são revestidas, em suas bordas, com Ni-hard.

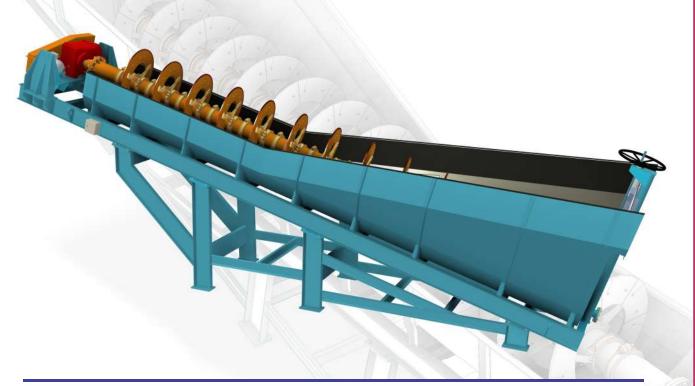
O eixo no lado do tanque é apoiado em mancal submerso selado e na parte superior apoiado diretamente no eixo do redutor. Na parte inferior do eixo há um sistema de levantamento, que pode ser manual ou automático, usado para manutenção.







Catálogo Técnico



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

MODELO	DIÂMETRO DA ESPIRAL	POTÊNCIA DO MOTOR	TENSÃO	DIMENSÕES C x L x A	PESO
CE-12	12"	2 cv	220/380/440 V	2900 x 810 x 910 mm	360 kg
CE-16	16"	2 cv	220/380/440 V	3725 x 1035 x 1380 mm	555 kg
CE-18	18"	2 Cv	220/380/440 V	5680 x 1500 x 2300 mm	2400 kg
CE-24	24"	3 Cv	220/380/440 V	5730 x 1535 x 2300 mm	1590 kg
CE-30	30"	3 Cv	220/380/440 V	6820 x 1890 x 2590 mm	2000 kg
CE-36	36"	5 Cv	220/380/440 V	8455 x 2275 x 3000 mm	3935 kg
CE-42	42"	5 Cv	220/380/440 V	8915 x 2640 x 3425 mm	5260 kg
CE-48	48"	7,5 Cv	220/380/440 V	10150 x 2790 x 3820 mm	6790 kg
CE-54	54"	7,5 Cv	220/380/440 V	11190 x 3375 x 3820 mm	8750 kg